

**Bb515 - Aspiratore elettrico - Sistema 200**

Art.: 451500

**Aspirazione di liquidi e granulati**



Gruppo-filtro di elevata capacità, indicato per aspirare grandi quantità di liquidi o granulati.  
 Contenitore di raccolta facile da svuotare tramite ribaltamento. Una valvola di drenaggio sul fondo permette di scaricare facilmente i liquidi.  
 Progettato per lo spostamento tramite muletto per consentire lo svuotamento del materiale raccolto all'interno di contenitori o serbatoi.

- Grande capacità di raccolta
- Contenitore ribaltabile
- Possibilità di movimentazione anche tramite muletto

**Dati tecnici**

Max. depressione:	2150 mm/H <sub>2</sub> O
Max. portata:	460 Nm <sup>3</sup> /h
Voltaggio:	230 V
Potenza:	2,4 kW
Fase:	Singola
Frequenza:	50 Hz
Classificazione:	IP44
Avviamento:	Diretto
Rumorosità:	75 dB (A)
<b>Filtro principale</b>	
Area filtrante:	0,35 m <sup>2</sup>
Categoria di approvazione:	M
Tipo:	Sacco
Materiale:	PTFE su PET
Sistema di pulizia filtro:	Manuale
Categoria di approvazione - EN 60335-2-69	
<b>Filtro di sicurezza</b>	
Area filtrante:	-
Categoria:	-
Tipo:	-
Materiale:	-
Sistema di pulizia del filtro:	-
-	
Contenitore di raccolta - volume lordo:	220 litri
Contenitore di raccolta - volume utile:	160 litri
Diametro imbocco aspirazione:	51 mm
Diametro tubo di aspirazione:	51 mm
Lunghezza tubo di aspirazione:	6 m
Materiale tubo di aspirazione:	PVC
Operatori simultanei:	-
Lunghezza x Larghezza x Altezza:	990 x 730 x 1515 mm
Peso:	116 kg

**Diagramma di portata**

