

Bb181 - Aspiratore elettrico - Sistema 50

Art. : 418100

Trasporto liquidi



Liquidi



Aspiratore industriale carrellato per applicazioni pesanti alimentato a corrente elettrica, completo di pompa 500W. Indicato per l'aspirazione di liquidi ed il loro trasferimento all'interno di cisterne o altri dispositivi di raccolta. Progettato per soddisfare le richieste negli ambienti più difficili nel settore industriale.

Caratteristiche della pompa: max. portata: 8 m³/h - 8000 mm/H₂O.

- Facile da manovrare
- Funzionamento con fusibile 10 A
- Pompa resiste alla corrosione

Dati tecnici

Max. depressione:	2150 mmH ₂ O
Max. portata:	312 m ³ /hr
Voltaggio:	230 V
Potenza:	1,6 kW
Fase:	Singola
Frequenza:	50 Hz
Classe di protezione:	IP44
Avviamento:	Diretto
Rumorosità:	74 dB(A)
Filtro principale:	-
Area filtrante:	-
Categoria:	-
Tipo:	-
Materiale:	-
Sistema di pulizia:	-
-	-
Filtro di sicurezza	-
Area filtrante:	-
Categoria:	-
Tipo:	-
Materiale:	-
Sistema di pulizia:	-
-	-
Contenitore di raccolta - volume lordo:	67 litri
Contenitore di raccolta - volume utile:	40 litri
Diametro imbocco di aspirazione:	38 mm
Diametro tubo di aspirazione:	38 mm
Lunghezza tubo di aspirazione:	5 m
Materiale tubo di aspirazione:	PE
Operatori simultanei:	-
Lunghezza x Larghezza x Altezza:	1140 x 550 x 1060 mm
Peso:	51 kg

Diagramma di portata

